



ГРУППА «ГАЗ»  
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ  
ОБЩЕСТВО  
«УЛЬЯНОВСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД»



# **Инструкция** **по применению комплекта** **«Шестерня вала распределительного с** **шайбой»**

Ульяновск 2012 г.

Настоящая инструкция распространяется на все модели автомобильных двигателей, выпущенных ОАО «Ульяновский моторный завод», и определяет порядок применения комплектов «Шестерня вала распределительного с шайбой» поставляемых в запасные части:

1. Комплект № 421.1006001.
2. Комплект № 4216.1006001.

Комплект № 421.1006001, состоящий из шестерни вала распределительного 420.1006020 и шайбы 4216.1006023, предназначен для установки на двигателях автомобильные карбюраторные моделей 4178.10-01, 421.10, 4215.10, 4218.10 и их исполнения.

Комплект № 4216.1006001, состоящий из шестерни вала распределительного с отметчиком 420.1006019 и шайбы 4216.1006023, предназначен для установки на двигателях автомобильные впрысковые моделей 4213.10, 4216.10, их модификации и исполнения.

Сборку вала распределительного с комплектом (см. рис.1) необходимо выполнять в следующей последовательности:

- взять кольцо распорное 4 и надеть на хвостовик вала распределительного 1;
- запрессовать шпонку 6 в паз хвостовика вала распределительного 1 (молоток);
- взять фланец упорный 3, смазать маслом моторным и надеть на хвостовик вала распределительного 1;
- взять шайбу 5, смазать маслом моторным и установить на посадочный фланец ступицы шестерни вала распределительного 2;
- надеть шестерню в сборе с шайбой на хвостовик вала распределительного 1.

После установки шестерни с шайбой, упорный фланец 3 должен свободно проворачиваться.

- завернуть болт 7 с шайбами 8 и 9 с моментом  $4,0 \dots 5,6 \text{ кгс} \cdot \text{м}$ ;
- смазать маслом моторным шейки распределительного вала 1.

Установить подобранный вал распределительный в отверстие блока цилиндров.

Настоящая инструкция распространяется на все модели автомобильных двигателей, выпущенных ОАО «Ульяновский моторный завод», и определяет порядок применения комплектов «Шестерня вала распределительного с шайбой», поставляемых в запасные части:

1. Комплект № 421.1006001.
2. Комплект № 4216.1006001.

Комплект № 421.1006001, состоящий из шестерни вала распределительного 420.1006020 и шайбы 4216.1006023, предназначен для установки на двигатели автомобильные карбюраторные моделей 4178.10-01, 421.10, 4215.10, 4218.10 и их исполнения.

Комплект № 4216.1006001, состоящий из шестерни вала распределительного с отметчиком 420.1006019 и шайбы 4216.1006023, предназначен для установки на двигатели автомобильные впрысковые моделей 4213.10, 4216.10, их модификации и исполнения.

Сборку вала распределительного с комплектом (см. рис.1) необходимо выполнять в следующей последовательности:

- взять кольцо распорное 4 и надеть на хвостовик вала распределительного 1;
- запрессовать шпонку 6 в паз хвостовика вала распределительного 1 (молоток);
- взять фланец упорный 3, смазать маслом моторным и надеть на хвостовик вала распределительного 1;
- взять шайбу 5, смазать маслом моторным и установить на посадочный фланец ступицы шестерни вала распределительного 2;
- надеть шестерню в сборе с шайбой на хвостовик вала распределительного 1.

После установки шестерни с шайбой, упорный фланец 3 должен свободно проворачиваться.

- завернуть болт 7 с шайбами 8 и 9 с моментом 4,0...5,6 кгс\*м;
- смазать маслом моторным шейки распределительного вала 1.

Установить подсобранный вал распределительный в отверстие блока цилиндров.

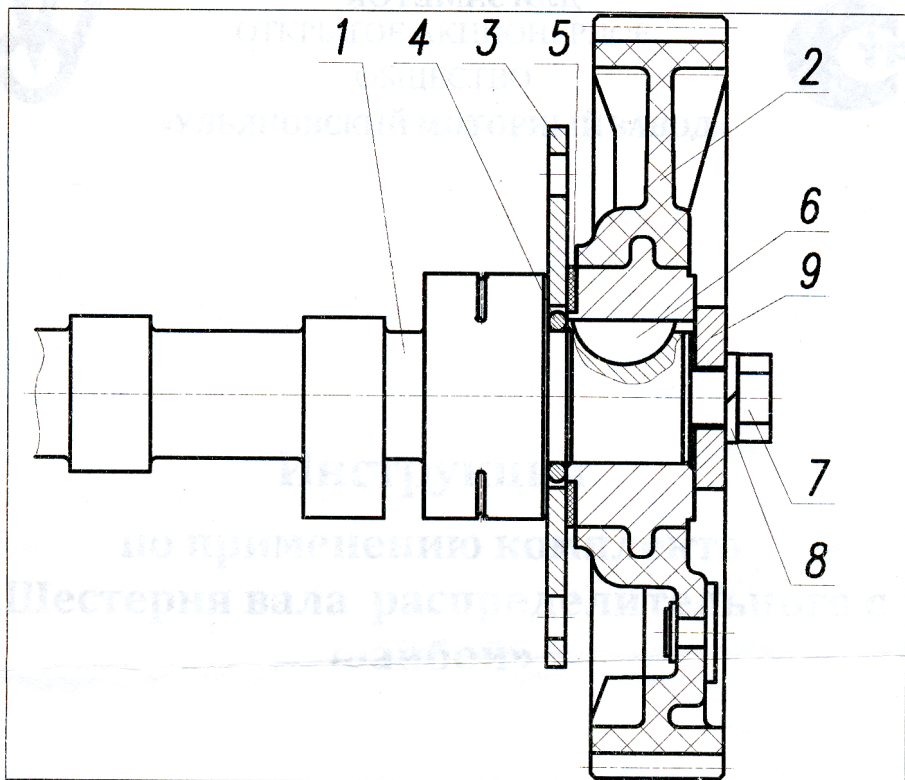


Рис. 1.

1 – вал распределительный 4216.1006015-15;

2 – шестерня распределительного вала с отметчиком 420.1006019 или шестерня распределительного вала 420.1006020;

3 – фланец упорный распределительного вала 11-6252;

4 – кольцо распорное распределительного вала 4216.1006011;

5 – шайба 4216.1006023;

6 – шпонка сегментная 5x22 ОСТ 37.001.213-78;

7 – болт М12х1,25-6gx30 ОСТ 37.001.123-96;

8 – шайба 120Т ОСТ 37.001.115-75;

9 – шайба специальная болта шестерни распределительного вала 11-6258.