

# ООО «ОПТИМА-ДВ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОПТИМА-ДВ"

ИНН 2511086428, ОГРН 1132511005384, КПП 251101001,

р/с 40702810500610001549 в ПАО СКБ Приморья ПРИМСОЦБАНК в г. Владивосток

к/с 30101810200000000803 БИК 040507803

Юридический адрес: 692519, Приморский край, г. Уссурийск, улица Целинная, 11, оф.3

Почтовый адрес: 692526, Приморский край, г. Уссурийск, а/я 17

Исх. 20220208938 от 10.01.2014 года

Кому: По месту требования

## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

На Ваш запрос о принадлежности к объектам обязательного подтверждения соответствия, сообщаем следующее:

Артикул	Наименование	ТН ВЭД
	Электроды Bridge 2,5мм*300мм (коробка 2,5 кг)	8311100001
	Электроды Bridge 3,2мм*350мм (коробка 5 кг)	8311100001
	Электроды Bridge 4,0мм*400мм (коробка 5 кг)	8311100001
	Проволока сварочная омеднённая Bridge 0,8мм (масса 5кг)	7229200000
	Проволока сварочная омеднённая Bridge 1,2мм (масса 15кг)	7229200000
	Проволока сварочная омеднённая Bridge 1,2мм (масса 20кг)	7229200000
	Проволока сварочная омеднённая Bridge 1,2мм (масса 350кг)	7229200000
	Проволока сварочная омеднённая Bridge 1,2мм (масса 250кг)	7229200000

### НЕ ВКЛЮЧЕНА в:

в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и «Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» и не подлежит обязательному подтверждению в форме обязательной сертификации и декларирования на соответствие требованиям указанных выше документов.

Настоящим сообщаем, что справка действительна до внесения изменений в документы, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия указанной продукции.

Генеральный Директор

Пестов П.А.







ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-01083

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **TIANJIN BRIDGE WELDING MATERIALS  
GROUP CO., LTD**

Идентификационный признак: 91120000103071637Q

(35 JINGANG ROAD, XIQING ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, TIANJIN, CHINA.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: THJ422

Диаметр, мм: 2,5; 3,2; 4,0; 5,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 25.93.15-008-68203074-2021

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД, РДН

- группы основных материалов: 1, 2, 29

- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение ISO 2560-A: E4303A.
2. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-49-01132 от 11.04.2022 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "Центавра", 140053, Московская область, г. Котельники, Дзержинское шоссе, д.13, оф.14.

Дата выдачи 15.04.2022 г.

Свидетельство действительно до 15.04.2025 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
усиленной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 02B20AD40  
026AD33B0452F8D7981F60D89,  
Владелец сертификата:  
СРО АССОЦИАЦИЯ «НАКС»  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдал



Малолетков А.В.